

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 13587—2006
代替 GB/T 13587—1992

GB/T 13587—2006

铜及铜合金废料

Scraps of copper and copper alloy

中华人民共和国
国家标准
铜及铜合金废料
GB/T 13587—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2007年2月第一版 2007年2月第一次印刷

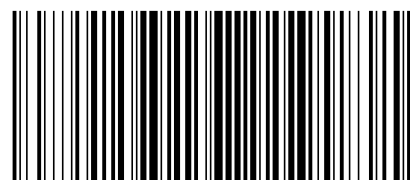
*

书号:155066·1-28741 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 13587-2006

2006-09-26 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.2 组批

废铜应成批提交检验,每批应由同一类别、同一组别和同一级别组成。

6.3 取样

铜及铜合金废料、废件的取样方法以及其他有关事宜由供需双方协商。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

每批废铜均要附有标签,其上注明:

- a. 供方名称;
- b. 废铜名称;
- c. 废铜类别、组别、级别;
- d. 批号;
- e. 批重;
- f. 本标准编号;
- g. 其他。

7.2 包装

7.2.1 经供需双方协商确定,废铜可以打包或压块方式供货。

7.2.2 碎料和铜灰渣应有包装,包装方式、尺寸和重量由供需双方协商确定,并在合同中注明。

7.3 运输和贮存

7.3.1 散装的不同类别的废铜在运输过程中不应混装。

7.3.2 废铜在运输、装卸、堆放过程中,严禁混入爆炸物、易燃物、垃圾、腐蚀物和有毒、放射性物品,也不得用被以上物品污染的装卸工具装运,有特殊要求时,应有防雨、防雪、防火设施。

7.4 质量证明书

每批废铜交货时,必须附有质量证明书,写明:

- a. 供方名称;
- b. 废铜名称;
- c. 废铜类别、组别、级别;
- d. 批号及批重;
- e. 出厂日期;
- f. 检验结果;
- g. 技术监督部门的印记;
- h. 本标准编号;
- i. 其他。

前 言

本标准代替 GB/T 13587—1992《铜及铜合金废料、废件分类和技术条件》。

本标准与 GB/T 13587—1992 相比,主要有如下变动:

- 适用范围改为“适用于废铜的国内外贸易及再生有色金属熔炼企业、加工制造企业废铜的回收”;
- 部分采用美国废料再生工业协会 (ISRI) 废料规格手册 (2004 年版),重新规定废铜的分类与要求;
- 废铜的分类方式:原标准按照废铜的物理形态分类;本次改为按照废铜的物理形态以及废铜的存在方式将废铜分为八类:纯铜废料、铜合金废料、废水箱、铜及其合金新废料、屑末、切片、带皮的电线电缆和含铜灰渣;
- 废铜的分组方式:原标准按照化学成分分组,本次改为按照每类废铜中产品类型不同分组;
- 废铜的分级方式:原标准按照质量分级。本次改为各组废铜主要以名称来区分不同级别;
- 对废铜的试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存等均作了适当的修改。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由中国有色金属工业再生资源公司负责起草。

本标准由上海新格有色金属有限公司、宁波金田铜业(集团)股份有限公司、芜湖恒鑫铜业集团有限公司、山东金升有色集团有限公司、天津大通铜业有限公司参加起草。

本标准主要起草人:张希忠、姜松、黄耀滨、杨丽娟、楼国君、林家平、王景连、尤海崇、李夏蓉、吴昌业、刘柏林。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替版本的历次发布情况为:

- GB/T 13587—1992。

表 1(续)

废铜分类		品质与形状
类别	组别	
Ⅲ类	废水箱	<p>各种车辆铜及铜合金水箱构成的废料</p> <p>1级:由纯铜或相同牌号合金废水箱组成,去掉所有的铁件</p> <p>2级:由混合牌号的废汽车水箱,去掉所有的铁件</p>
Ⅳ类	铜及其合金新废料	<p>铜材加工厂和制造厂在加工制造过程中产生的纯铜废料构成,如边角料、切头、废次材、半成品、线材、废品等</p> <p>不允许混入车屑、磨屑和其他夹杂物</p> <p>1级:表面光亮,无氧化、表面无污物及涂层、无油污</p> <p>2级:允许表面有油污或氧化物,含量由供需双方确定</p> <p>3级:表面有镀层、漆层</p>
		<p>铜材加工厂、制造厂在加工制造过程中产生的铜合金废料构成,如边角料、切头、废次材、半成品、线材、废品等</p> <p>不允许含有车屑、磨屑和其他夹杂物</p> <p>1级:单一牌号,表面无氧化、油污和涂层</p> <p>2级:单一牌号,允许表面有氧化或油污、涂层</p> <p>3级:两种以上牌号的混合废料,表面无氧化、油污或涂层</p> <p>4级:两种以上牌号的混合废料,允许表面有氧化、油污或涂层</p>
Ⅴ类	铜合金屑末	<p>纯铜屑构成的废料</p> <p>1级:不含油、水分、合金铜屑和杂质</p> <p>2级:允许含有少量的油或水,不含其他杂质</p> <p>3级:允许含有油、水或夹杂物,含量由供需双方商定</p>
		<p>铜合金屑构成的废料</p> <p>1级:单一牌号的铜合金屑,不含杂质、油和水</p> <p>2级:单一牌号的铜合金屑,夹杂物<5%,允许含少量的油或水</p> <p>3级:混合的铜合金屑,不含杂质、油和水</p> <p>4级:混合的铜合金屑,夹杂物<5%,允许含少量的油或水</p>
Ⅵ类	切片	<p>由中速分离技术产生的重金属,包括铜、黄铜、锌、无磁性不锈钢和铜线</p> <p>废料必须干燥,不过度氧化</p> <p>其中含其他金属的种类及其百分比,非金属杂质的含量应由买卖双方商定</p>
Ⅶ类	废电缆	<p>电缆构成的含铜废料</p> <p>1级:同一名称、同一规格、无夹杂物</p> <p>2级:同一名称、不同规格,无夹杂</p> <p>3级:混合废电缆,无夹杂</p>
	带皮的电线电缆	<p>电线组成的含铜废料</p> <p>1级:同一名称、同一规格、无夹杂物</p> <p>2级:同一名称、不同规格,无夹杂</p> <p>3级:不同名称、不同规格的混合废电线</p>

铜及铜合金废料

1 范围

本标准规定了铜及铜合金废料(以下简称废铜)的分类、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存。

本标准适用于废铜的国内外贸易及有色金属熔炼企业、加工制造企业废铜的再生回收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3884.1 铜精矿化学分析方法 铜量的测定

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB 16487.2 进口废物环境保护控制标准 冶炼渣

GB 16487.7 进口废物环境保护控制标准 废有色金属

GB 16487.9 进口废物环境保护控制标准 废电线电缆

3 分类

废铜按照物理形态及存在方式分为八类,即Ⅰ类:纯铜废料;Ⅱ类:铜合金废料;Ⅲ类:废水箱;Ⅳ类:铜及其合金新废料;Ⅴ类:屑末;Ⅵ类:切片;Ⅶ类:带皮的电线电缆;Ⅷ类:含铜灰渣。按照每类废铜中的产品类型分成不同组别,每组按照废铜的名称来区分不同级别,具体见表1所示。

表 1 铜及铜合金废料的分类

废铜分类		品质与形状
类别	组别	
Ⅰ类	废裸线	<p>1号铜线</p> <p>No. 1 Copper Wire (Barley, Berry)^a</p> <p>裸铜线构成的废铜料。</p> <p>1级:由无绝缘皮的纯铜线(无涂层)组成。铜线直径>1.6 mm</p> <p>2级:由洁净的纯铜线和铜电缆线(无涂层)组成。铜线直径>1.6 mm。不允许含有烧过的易碎的铜线</p>
		<p>2号铜线</p> <p>No. 2 Copper Wire(Birch)</p> <p>裸铜线组成的废铜料</p> <p>含铜量≥94%</p> <p>不允许含有镀铅、镀锡的铜线、焊接过的铜线、黄铜和青铜线、绝缘铜线和脆的过烧线。不大于0.8 mm的细丝线不超过5%</p> <p>不允许夹杂铁(含钢)和非金属物质,含油量<5%</p> <p>需用适当方式清除尘垢</p>
		<p>漆包线</p> <p>Enamel Copper Wire</p> <p>1级:纯漆包线,无杂质</p> <p>2级:经过焚烧脱漆,表面有氧化层,无杂质</p>